



APR^{acrylonate}

FICHE TECHNIQUE

PC+ABS/VHF/XXX

PCABS-16-02

APR^{acrylonate} PC+ABS/VHF/XXX est un alliage PC+ABS issu de matières polymères recyclées.

PROPRIÉTÉS	MÉTHODES	UNITÉS	VALEURS ¹
➤ PROPRIÉTÉS PHYSIQUES			
Densité	ISO 1183	g / cm ³	1.18
Indice de fluidité (260°C, 2.16kg)	ISO 1133	g / 10 min	> 35
➤ PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ² (à 23°C)			
Module d'Young	ISO 527-1/-2	MPa	> 1500
Résistance à la traction	ISO 527-1/-2	MPa	57
Contrainte à la rupture	ISO 527-1/-2	MPa	49
Allongement à la rupture	ISO 527-1/-2	%	12
Module de flexion	ISO 178	MPa	> 2600
Contrainte maximale de flexion	ISO 178	MPa	91
Résistance au choc (Charpy/entaillé)	ISO 179	kJ/m ²	80
➤ PROPRIÉTÉS THERMIQUES			
Température de transition vitreuse (DSC)	Méthode interne	°C	105

¹ Valeurs typiques : ne doivent pas être interprétées comme des limites de spécification.

² Basées sur des échantillons moulés par injection.

CONTACT :

GROUPE APR2
ZI RN 13 Village d'Entreprises
78270 Bonnières-sur-Seine
Tel. : +33 (0)1 30 98 58 20

APR2 PLAST®
95 bis – 97 rue de Bellevue
92100 Boulogne-Billancourt
info@apr2-plast.com



APRacrylonate

PC+ABS/VHF/XXX

FICHE TECHNIQUE

➤ CARACTÉRISTIQUES

APRacrylonate PC+ABS/VHF/XXX est un alliage PC-ABS de haute fluidité présentant une bonne résistance thermique, une résilience élevée et une stabilité dimensionnelle.

➤ APPLICATIONS

APRacrylonate PC+ABS/VHF/XXX est adapté à l'injection.

PARAMÈTRES DE MISE EN OEUVRE	UNITÉS	VALEURS ¹
Température de séchage	°C	80 - 90
Temps de séchage	h	3 à 4
Température d'injection	°C	240 - 280
Température du moule	°C	40 - 80

➤ CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

APRacrylonate PC+ABS/VHF/XXX est conditionné en big bag de 1000kg, de dimensions 100cm x 100cm x H195cm, avec jupe de remplissage et goulotte de vidange, cerclé sur palette. Le produit doit être stocké à l'abri de l'humidité et des UV et conservé à une température inférieure à 50°C. Il est préconisé d'utiliser ce produit dans un délai maximal d'1 an après réception.

➤ NOTE

Toutes ces recommandations sont basées sur notre savoir-faire et notre expérience. Les valeurs ont été établies d'après des tests standardisés. Les données techniques contenues dans cette fiche correspondent à des moyennes et ne peuvent être utilisées en tant que spécifications.

CONTACT :

GROUPE APR2
ZI RN 13 Village d'Entreprises
78270 Bonnières-sur-Seine
Tel. : +33 (0)1 30 98 58 20

APR2 PLAST®
95 bis – 97 rue de Bellevue
92100 Boulogne-Billancourt
info@apr2-plast.com